

Uwaga: poniżej opublikowany załącznik w formie edytowalnej jest aktualny na dzień publikacji SIWZ! Zamawiający przypomina, że w wyniku udzielanych odpowiedzi na pytania oraz wprowadzonych zmian, niektóre zapisy mogą ulec modyfikacji. Przed wypełnieniem załącznika zaleca się porównanie jego treści z treścią udzielonej odpowiedzi i wprowadzonych modyfikacji zaznaczonych w załączniku kolorem czerwonym.

WAT.272.3.1.2018

ZAŁĄCZNIK NR 1 do siwz

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego jest dostawa mobilnej linii diagnostycznej do przeprowadzania kontroli stanu technicznego pojazdów o dopuszczalnej masie całkowitej (dmc) do i powyżej 3,5 t. Zakresem kontroli objęte będą między innymi pojazdy: osobowe, ciężarowe, ciągniki siodłowe, autobusy, w tym autobusy niskopodłogowe. W skład mobilnej linii diagnostycznej wchodzi pojazd silnikowy oraz kontener diagnostyczny. Elementy składowe mobilnej linii diagnostycznej winne spełniać wymagania zawarte w tabeli A.

Tabela A- Wymagania: parametry techniczne oraz wyposażenie mobilnej linii diagnostycznej

Lp.	Opis parametru technicznego lub wyposażenia mobilnej linii diagnostycznej
Pojazd silnikowy	
1.	Pojazd ciężarowy fabrycznie nowy, rok produkcji 2018 zbudowany i wyposażony zgodnie z postanowieniami zawartymi w ustawie Prawo o ruchu drogowym (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 1260 z późn. zm.) oraz w przepisach wykonawczych do ustawy w celu samodzielnego poruszania się po drogach publicznych bez dodatkowych zezwoleń/pozwoleń/zgłoszeń.
2.	Powierzchnia ładunkowa przystosowana do transportu kontenera diagnostycznego.
3.	Dopuszczalna masa całkowita pojazdu: nie mniejsza niż 16 t
4.	Kabina kierowcy – minimum dwumiejscowa, liczba przewożonych osób musi wynikać z homologacji pojazdu.
5.	Fotel kierowcy ze zintegrowanym zagłówkiem z możliwością regulacji odległości od kierownicy, wysokości i kąta pochylenia siedziska, pochylenia oparcia.
6.	Rodzaj paliwa: olej napędowy
7.	Silnik moc minimum: 130 KM, norma emisji spalin: EURO 6
8.	Skrzynia biegów: manualna.
9.	Układ kierowniczy ze wspomaganiem.
10.	Kolumna kierownicy z możliwością regulacji, co najmniej w płaszczyźnie pionowej i poziomej.
11.	Poduszka powietrzna dla kierowcy. Napinacze pasów bezpieczeństwa przy fotelach kierowcy i pasażera.
12.	System kontroli trakcji - ESP lub równoważny.
13.	System zapobiegający blokowaniu kół podczas hamowania - ABS lub równoważny.
14.	Tylna oś z kołami bliźniaczymi w przypadku pojazdu dwuosiowego.
15.	Rozstaw osi pojazdu musi być dostosowany do rozmiarów kontenera diagnostycznego.
16.	Mechanizm do mocowania kontenera diagnostycznego nie może spowodować utraty gwarancji i homologacji na dostarczony pojazd.

17.	Centralny zamek sprzężony z autoalarmem, sterowany z pilota lub kluczyka pojazdu.
18.	Tapicerka kabiny kierowcy w kolorach stonowanych (ciemnych), trwała i łatwa do czyszczenia.
19.	Gumowe dywaniki w kabinie kierowcy
20.	Manualna lub automatyczna klimatyzacja z możliwością włączenia wewnętrznej cyrkulacji powietrza.
21.	System audio – radio z odtwarzaczem CD/MP3 i/lub portem USB oraz zintegrowanym zestawem głośnomówiącym bluetooth.
22.	Elektryczne sterowanie szyb drzwi.
23.	Przednie światła przeciwmgłowe.
24.	Światła do jazdy dziennej.
25.	Ogrzewane i elektrycznie sterowane lusterka boczne.
26.	Instalacja i radio CB. Zainstalowane radio CB gotowe do użytkowania zgodnie z przepisami powszechnie obowiązującymi na terenie Polski.
27.	Szerokokątna kamera cofania obejmująca całą szerokość pojazdu. Wyświetlacz kamery umieszczony w kabinie pojazdu.
28.	Sygnal dźwiękowy podczas cofania ostrzegający osoby znajdujące się za pojazdem.
29.	Opony kół powinny posiadać uniwersalny bieżnik, umożliwiający poruszanie się po drogach utwardzonych.
30.	Dodatkowe pełnowymiarowe koło zapasowe zamocowane w lub na pojeździe.
31.	Ogrzewanie kabiny działające zarówno podczas jazdy jak i niezależnie od pracy silnika (ogrzewanie postojowe).
32.	Wygląd zewnętrzny kabiny pojazdu: <ol style="list-style-type: none"> 1) nadwozie kabiny pojazdu lakierowane w technologii zgodnej z obowiązującą u producenta pojazdu w kolorze ciemnozielonym, z tym, że pokrywa silnika, drzwi od strony kierowcy i pasażera w kolorze białym określone w § 9 rozporządzenia Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 10 kwietnia 2012 r. w sprawie wzoru odznaki identyfikacyjnej inspektorów Inspekcji Transportu Drogowego oraz oznakowania pojazdów służbowych Inspekcji Transportu Drogowego (Dz. U. z 2012, poz. 402), 2) pas odblaskowy, poziomy, barwy białej opasający kabinę pojazdu, o szerokości od 80 mm do 120 mm, znajdujący się w połowie wysokości pomiędzy dolną krawędzią okien, a progiem pojazdu, 3) napis „INSPEKCJA TRANSPORTU DROGOWEGO” barwy czarnej z przodu pojazdu odwrócony (lustrzany), 4) znak (logo) Inspekcji Transportu Drogowego na bocznych drzwiach kierowcy i pasażera z folii samoprzylepnej, elementy białe w znaku wykonane z folii samoprzylepnej, odblaskowej.
33.	Gwarancja: Gwarancja mechaniczna (silnik i podzespoły mechaniczne/elektryczne/elektroniczne) - nie mniej niż 12 miesięcy. Oferowany okres gwarancji nie może być uzależniony od wniesienia dodatkowych opłat przez zamawiającego. Serwis pojazdu realizowany w autoryzowanej stacji obsługi pojazdów (ASO) na terenie miasta Katowice lub w miejscowości w promieniu 50 km licząc od granic miasta. Gwarancja na nadwozie (perforację nadwozia i powłokę lakierniczą) - nie mniej niż 12 miesięcy. Oferowany okres gwarancji nie może być uzależniony od wniesienia przez zamawiającego dodatkowych opłat. Serwis pojazdu realizowany w autoryzowanej stacji obsługi pojazdów (ASO) na terenie miasta Katowice lub w miejscowości w promieniu 50 km licząc od granic miasta.
34.	Autoryzowane stacje obsługi samochodu: Minimum jedna autoryzowana stacja obsługi samochodu (ASO) na terenie miasta Katowice lub w miejscowości w promieniu 50 km licząc od granic miasta.
35.	Homologacja na przewóz do minimum 2 osób, umożliwiającą zgodnie z

	obowiązującymi przepisami dopuszczenie pojazdu do ruchu na terytorium RP.
36.	Pojazd musi pochodzić z oficjalnych kanałów dystrybucyjnych producenta obejmujących rynek Unii Europejskiej, zapewniających w szczególności realizację uprawnień gwarancyjnych.
37.	Instrukcja w języku polskim, książka gwarancyjna.
38.	Komplet dokumentów do zarejestrowania pojazdu wraz z kontenerem diagnostycznym zgodnie z przepisami obowiązującymi na terytorium RP, na zasadach dopuszczenia do ruchu drogowego, w tym karta pojazdu, wyciąg ze świadectwa homologacji pojazdu. Zamawiający wymaga aby zastosowane rozwiązanie konstrukcyjne w zakresie mocowania kontenera diagnostycznego do powierzchni ładunkowej pojazdu pozostawało bez wpływu na rejestrację pojazdu wraz z kontenerem i dopuszczenie pojazdu do ruchu drogowego.
Kontener diagnostyczny	
39.	Kontener o wymiarach w stanie złożonym do transportu: długość: maksymalnie 6000 mm, szerokość: maksymalnie: 2500 mm mierzona po obrysie zewnętrznym ścian kontenera, wysokość: maksymalnie 2600 mm
40.	Konstrukcja kontenera zbudowana z materiałów zabezpieczających urządzenia przed wpływem warunków atmosferycznych, wykonana z elementów sztywnych, zapewniających stabilność w transporcie. Poszycie ścian zewnętrznych kontenera i dachu wykonane z blachy aluminiowej, wygłuszone i izolowane. Łączna grubość: poszycia ścian zewnętrznych i dachu kontenera diagnostycznego wykonanych z blachy aluminiowej oraz wygłuszenia i izolacji winna wynosić 30 mm
41.	Kontener zabezpieczony przed ingerencją osób trzecich dźwiękowym systemem alarmowym.
42.	Kontener ładowany na pojazd i rozładowany z pojazdu za pomocą wysuwanych i chowanych siłowników (urządzeń hydraulicznych). Mechanizm za-/rozładunku powinien znajdować się w kontenerze. Układ za-/rozładkowy elektrohydrauliczny. Sterowanie procesami za-/rozładunku z pojazdu i ustawienia kontenera diagnostycznego w pozycji pracy-jednoosobowo.
43.	Mobilna linia diagnostyczna powinna mieć możliwość za i rozładunku kontenera diagnostycznego oraz pracy w typowym miejscu używanych do wykonywania czynności kontroli stanu technicznego pojazdów przez ITD. Minimalna szerokość powierzchni niezbędnej do wjazdu i wyjazdu pojazdem silnikowym mobilnej linii diagnostycznej oraz rozładunku kontenera diagnostycznego i ustawienia go w pozycji roboczej, mierzona prostopadłe do kierunku przejazdu badanych pojazdów przez kontener (ustawiony w pozycji roboczej) – maksymalnie 23 m.
44.	Waga kontenera wraz z jego wyposażeniem: maksymalnie 10 t
45.	Oznaczenie konturowe kontenera zapewniające jego widoczność przy wyłączonym oświetleniu zewnętrznym i wewnętrznym.
46.	Urządzenia zamontowane w kontenerze po złożeniu muszą być zawarte w jego obrysie. Nie dotyczy to elementów układu rozładunku kontenera.
47.	Kontener powinien zapewniać stabilność linii diagnostycznej po jej rozłożeniu na miejscu kontrolnym.
48.	Kontener powinien być wyposażony w odpowiednią instalację odgromową zabezpieczającą ludzi przed porażeniem oraz wszystkie urządzenia przed wzrostem napięcia w przypadku wyładowań atmosferycznych.
49.	Dostęp do generatora prądu w kontenerze umożliwiający jego tankowanie przy umieszczeniu kontenera na pojeździe. Klapka wlewu paliwa zamykana.
50.	Dostęp z zewnątrz i wewnątrz do jakichkolwiek skrytek w kontenerze odbywa się z wykorzystaniem technologii aluminiowych rolet/drzwi pyłoszczelnych zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich. Schowki powinny posiadać

	oświetlenie wewnętrzne.
51.	Urządzenia zamontowane w kontenerze muszą być zabezpieczone przed przemieszczaniem oraz przed wpływem wstrząsów i drgań podczas załadunku, rozładunku i transportu na pojeździe.
52.	Kontener winien być wyposażony w system mocowania (zabezpieczenia) do ramy pojazdu na czas jego transportu. Zaoferowany system zabezpieczenia nie może mieć wpływu na zmianę parametrów kalibracyjnych urządzeń w kontenerze podczas jego załadunku, rozładunku i transportu.
53.	Zintegrowane oświetlenie zewnętrzne i wewnętrzne umożliwiające pracę w porze nocnej.
54.	Czas rozłożenia kontenera do wykonywania czynności kontrolnych oraz złożenia do transportu przy udziale dwóch osób przy minimalnej temperaturze otoczenia +5 C ⁰ maksymalnie: do 45 minut.
55.	Elementy najazdów oraz zjazdów rozkładane i składane w sposób automatyczny, zasilane energią elektryczną, przy dopuszczalnej ingerencji ręcznej dotyczącej rozłożenia modułów-klinów wjazdowych i/lub zjazdowych. Powierzchnia najazdów/zjazdów wykonana w konstrukcji krat pomostowych. Wyklucza się pokrycie najazdów blachą.
56.	Po rozłożeniu kontenera odległość między początkiem płyty szarpaka, na której staje koło pojazdu a krawędzią kontenera: minimum 200 mm
57.	Przy rozłożeniu najazdów i zjazdów kontener winien umożliwić przeprowadzenie kontroli pojazdów niskopodłogowych o tzw. prześwicie minimalnym: 220 mm przy rozstawie osi do 6,0 m
58.	Łączna długość linii diagnostycznej przygotowanej do wykonywania czynności kontrolnych po rozłożeniu kontenera: maksymalnie 12500 mm. Kąt nachylenia najazdów/zjazdów do podłoża: maksymalnie 4,1 ⁰
59.	Wysokość pojazdu przejeżdżającego przez stanowisko kontrolne przy rozłożonym zadaszeniu kontenera minimum: 4100 mm.
60.	Zadaszenie kontenera: płynna regulacja wysokości zadaszenia kontenera. Zadaszenie rozkładane i składane w sposób automatyczny z systemem awaryjnego, ręcznego zamykania i otwierania zadaszenia. System rozkładania i składania zadaszenia oparty na dwóch słupach/ kolumnach nośnych. Poszycie ścian zewnętrznych i dachu grubości minimum 30 mm z blachy aluminiowej, wygłuszone i izolowane.
61.	Urządzenie rolkowe do jednoczesnego obustronnego badania hamulców w pojazdach o nacisku na oś do minimum 13 t.
62.	Urządzenie rolkowe powinno być wyposażone moduł przekazujący impuls prędkości i drogi odpowiadający pokonanemu przez pojazd odcinkowi drogi. Moduł winien współpracować z urządzeniem VDO Workshop Tab, będącym na stanie WITD w Katowicach.
63.	Wymagania techniczne dla urządzenia rolkowego do kontroli hamulców: - rozstawy bębnow: a) rozstaw wewnętrzny bębnow: 800 mm - 900 mm, b) rozstaw zewnętrzny bębnow: 2.800 mm – 2.900 mm, - moc silników: minimum 7,5kW, - zakres pomiarowy sił hamowania: minimum 0-30kN, - średnica bębnow: minimum 205 mm, - długość czynna bębnow: minimum 1000 mm, - rolka środkowa o średnicy 100 mm, zawierająca 10 znaczników na obwód do pomiaru prędkości obrotowej koła pojazdu badanego, - mechanizm podnoszenia zespołu rolki środkowej sterowany za pomocą sprężyny gazowej, - tryb wspomaganie wyjazdu z urządzenia rolkowego, - tryb rozpoznawania rodzaju napędu i automatycznie włączany tryb badania 4x4, - przekładanie planetarne, - 2 prędkości badania ok. 2,5 i 5 km/h
64.	Szerokość stanowiska w świetle: minimum 2900 mm mierzona na wysokości od podłogi kontenera do minimum wysokości 2700 mm (dla kontenera w pozycji pracy).
65.	Kontener winien umożliwić wykonywanie czynności kontrolnych dla pojazdów

	o nacisku na oś minimum 13 t.
66.	Kontener wyposażony w układ awaryjnego składania.
67.	Jednostka sterująca z podłączonym komputerem/laptopem zapewniająca sterowanie urządzeniem rolkowym do kontroli hamulców, pozwalająca na wygenerowanie raportu z badania stanu technicznego, archiwizację elektroniczną wyników badania i dokumentowanie wyników badania w postaci papierowych wydruków.
68.	Jednostka sterująca współpracująca z: <ul style="list-style-type: none"> - komputerem stacjonarnym/ laptopem, - tabletem (wstrząsoodpornym, wodoodpornym) z aktywnym ekranem z możliwością dokumentowania usterek poprzez fotografię oraz nagranie video. Tablet współpracuje z komputerem stacjonarnym/laptopem w komunikacji dwustronnej WiFi i bluetooth.
69.	Miernik nacisku na pedał hamulca, czujnik ciśnień o zakresie od 0 do 10 barów. Pilot zdalnego sterowania – w komunikacji radiowej.
70.	Szarpak hydrauliczny do kontroli luzów w układzie zawieszenia pojazdów silnikowych o maksymalnym nacisku na oś do minimum 13 t. Wymagania techniczne dla szarpaka: <ul style="list-style-type: none"> -moc agregatu hydraulicznego szarpaka: minimum 3 kW, -ruchy każdej z płyt szarpaka wzdłużne i poprzeczne, oddzielne każdej z płyt i obu jednocześnie, współbieżne i przeciwbieżne, -skok płyty szarpiącej minimum 95 mm w kierunkach poprzecznym i wzdłużnym, -zastosowanie w pilocie sterującym przełączników kołyskowych sterujących pracą elektrozaworów/ płyt szarpiących.
71.	Wyposażenie dodatkowe w urządzenia: <ol style="list-style-type: none"> 1) analizator spalin do silników benzynowych – 1 szt., 2) dymomierz do silników diesla – 1 szt., (powyższe urządzenia służyć będą do wykonywania analizy spalin silników o zapłonie iskrowym oraz analizy zadymienia spalin silników o zapłonie samoczynnym w celu kontroli przestrzegania norm określonych przepisami prawa, a także czy dany pojazd spełnia normy ochrony środowiska), <ul style="list-style-type: none"> - czas nagrzewania urządzeń maksymalnie do 10 minut, - zgodność urządzeń z europejską dyrektywą MID ISO 3930, -urządzenia wyposażone w wysoko pojemną baterię dostarczającą energię przez ponad 3 godziny pracy (zależnie od temperatury otoczenia), -urządzenia dostosowanie do różnych typów rur wydechowych, -możliwość transmisji danych do zewnętrznego komputera, 3) miernik poziomu dźwięku: sonometr, (pozwalający na pomiar dźwięku w zakresie od minimum 30 dB do maksimum 100 dB z wyświetlaczem pomiaru LCD, wyświetlaczem daty i czasu), 4) lampy przenośne, bezprzewodowe ze stacją dokującą do ładowania akumulatorów lamp – 2 szt., 5) pojemnik z absorbentem i pojemnik do zbierania odpadów, 6) leżanka warsztatowa z kółkami – 1 szt. o poniższych wymaganiach: odstęp od podłoża w zakresie od 24 mm do 26 mm, średnice kółek w zakresie od 100 mm do 120 mm, 7) zestaw narzędzi niezbędnych do obsługi urządzeń zainstalowanych w kontenerze, 8) pachołki drogowe- 4 szt. o wysokości 750 mm, 9) miotła, szufla lub łopata po – 1 szt.,

- 10) kliny pod koła - 2 szt.,
- 11) kanister metalowy o pojemności 20 l – 1 szt.,
- 12) gaśnice proszkowe ABC o min. 6 kg każda – 2 szt.,
- 13) koc gaśniczy – 1 szt.

72. Układy i obwody zasilania:

- 1) zasilanie zewnętrzne (1szt.) gniazdo zasilania zewnętrznego napięcie min. (trójfazowe) 400V zapewniające prawidłowe, jednoczesne, działanie wszystkich urządzeń i wyposażenia zamontowanych w kontenerze diagnostycznym,
- 2) zasilanie wewnętrzne za pomocą wbudowanego generatora, (agregatu prądotwórczego) prądu zapewniające prawidłowe, jednoczesne, działanie wszystkich urządzeń i wyposażenia zamontowanych w kontenerze diagnostycznym zgodnie z procesem badania technicznego kontrolowanych pojazdów.

Parametry agregatu:

- dobrany do zasilania urządzeń elektrycznych będących na wyposażeniu kontenera diagnostycznego z układem stabilizacji napięcia do zasilania urządzeń informatycznych, o mocy gwarantującej prawidłowe funkcjonowanie wszystkich urządzeń,
- zapewniający obsługę procesów pomiarowych,
- zasilanie paliwem: Pb lub ON
- system startowy 12V,
- szczelna obudowa agregatu składająca się z rozbieralnych ścian,
- zasilanie pompą paliwa z własnego zbiornika paliwa,
- zbiornik paliwa agregatu o pojemności zbiornika gwarantującego ciągłą pracę agregatu min. 10 h pracy przy jego maksymalnym obciążeniu,
- elektroniczny panel kontrolny sygnalizujący poprawność pracy agregatu,
- system amortyzacji i wygłuszenia agregatu,
- wyprowadzenie spalin do góry.

Charakterystyka agregatu:

- agregat w obudowie dźwiękochłonnej,
- agregat wyposażony w dostęp serwisowy do filtrów minimum z jednej strony,
- wyposażony w wyniesiony panel sterowniczy i startowy.

Zabezpieczenia agregatu przed:

- zwarcie,
- przeciążeniem,
- przepięciem,
- przegrzaniem.

- 3) dodatkowy system awaryjnego zasilania energią elektryczną w celu złożenia mobilnej linii diagnostycznej zasilany z zewnętrznego agregatu prądotwórczego o napięciu wyjściowym 400 V,
- 4) w razie zastosowania komputera stacjonarnego wymagany jest układ UPS pozwalający na pracę komputera przy zaniku prądu przez minimum 5 minut,
- 5) wyposażenie elektryczne w system ładowarek urządzeń bezprzewodowych,

	<p>6) dwupozycyjna ładowarka do ładowania akumulatorów przenośnych 2 szt. lamp,</p> <p>7) skrzynka zasilania i zabezpieczeń elektrycznych 400V AC, 24 VDC, 12VDC, zawierająca:</p> <ul style="list-style-type: none"> -wyłącznik różnicowo-prądowy, -bezpieczniki nadprądowe, -zabezpieczenia przeciwprzebiegowe i przeciwporażeniowe uziemione do punktu uziemienia zabudowy, -wskaźnik obecności zasilania, - elektroniczny licznik kWh. <p>Oddzielnymi bezpiecznikami należy zabezpieczyć następujące obwody zasilania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oświetlenia wewnętrznego, - gniazdka elektryczne, - oświetlenia zewnętrznego, - zasilanie urządzeń zewnętrznych. <p>Zabezpieczenia oddzielnie dla każdego odbiornika energii kontenera diagnostycznego.</p> <p>8) panel sterowniczy zainstalowany w kontenerze diagnostycznym zawierający sterowanie oświetleniem wewnętrznym i zewnętrznym,</p> <p>9) wewnętrzne instalacje zasilające 400V, 230 VAC oraz 24VDC/12VDC. Do wewnętrznej instalacji zasilającej powinny być przyłączone odpowiednio wszystkie urządzenia przystosowane do zasilania z sieci 400V, 230V oraz dodatkowo (z przeznaczeniem do późniejszego wykorzystania, poza obwodem systemu napięcia gwarantowanego): minimum 10 gniazd.</p> <p>Rozmieszczenie gniazd uzgodnione zostanie pomiędzy zamawiającym a wykonawcą w trakcie realizacji zamówienia. Obwody zasilania zaopatrzone w bezpieczniki nadprądowe. Minimum po dwa gniazda typu „zapalniczka” do zasilania urządzeń 12V DC, zasilane poprzez oddzielne bezpieczniki z instalacji układu.</p>
73.	W przypadku podłączenia zasilania do przyłącza zewnętrznego, powinien rozpocząć się proces zasilania wszystkich urządzeń i odbiorników kontenera diagnostycznego.
74.	W razie zaniku napięcia zasilania w przyłączy zewnętrznym, powinno nastąpić przełączenie zasilania obwodów na zasilanie z agregatu.
75.	W kontenerze diagnostycznym powinny znajdować się dwa łatwo dostępne („grzybkowe”) awaryjne wyłączniki zasilania, jeden zainstalowany w miejscu łatwo dostępnym dla pracowników obsługi kontenera.
	Sygnalizacja świetlna źródła zasilania urządzeń kontenera:
	-zasilania zewnętrznego napięciem 400 V, -zasilania wewnętrznego- z agregatu.
76.	Kontener diagnostyczny wyposażony w przyłącze energetyczne składające się z
	- tablicy przyłączeniowej wyposażonej 1 szt. x 400V AC (przyłącze z zewnątrz) w wykonaniu minimum IP65, -3 szt. x 230V AC w wykonaniu minimum IP65 (jedno przyłącze z zewnątrz, jedno gniazdo do zasilania zewnętrznych urządzeń elektrycznych). Przekroje przewodów dobrane na podstawie bilansu mocy wszystkich urządzeń zasilanych w pojeździe.
77.	Kontener diagnostyczny wyposażony w przedłużacze:
	- 1 szt. przedłużacz trójfazowy na zwijadłach z bębniem gumowym, z prowadnicą na kabel i hamulcem, z blokadą położenia, z gniazdami w

	wykonaniu co najmniej IP 65, o długości minimum: 20 mb w celu podłączenia zewnętrznego zasilania kontenera diagnostycznego, - 4 zestawy kabli adapterowych, o długościach 10 m, - 1 szt. wtyk IP44 230V 10A, - 4 szt. gniazd IP67 230V CEE 3p.
78.	Wszystkie gniazda (wtyki), przełączniki, bezpieczniki winny być opisane pod względem funkcjonalności i parametrów technicznych napięciowo-prądowych.
79.	Dokumentacja: 1) techniczna i instrukcja obsługi, 2) świadectwo typu CE na kontener diagnostyczny, 3) opinia techniczna ITS lub TDT w zakresie spełniania przez urządzenia zainstalowane w kontenerze diagnostycznym wymagań metrologicznych, 4) certyfikaty lub świadectwa typu CE dla urządzeń zainstalowanych w kontenerze diagnostycznym.
80.	Powierzchnia kontenera zabezpieczona farbą antykorozyjną w kolorze ciemnozielonym z naniesionym logami ITD zgodnie z § 9 rozporządzenia Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 10 kwietnia 2012 r. w sprawie wzoru odznaki identyfikacyjnej inspektorów Inspekcji Transportu Drogowego oraz oznakowania pojazdów służbowych Inspekcji Transportu Drogowego (Dz. U. z 2012, poz. 402) i logiem Wojewódzkiego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Katowicach zgodnie z instrukcją oznakowania przedsięwzięć dofinansowywanych ze środków WFOŚ i GW w Katowicach - link dotyczący sposobu oznakowania: http://www.wfosigw.katowice.pl/zasady-oznakowania-przedswiezec.html
81.	Gwarancja na kontener diagnostyczny i jego wyposażenie (urządzenia i przyrządy): minimum 24 miesiące.

Propozycja wykonania dostawy w postaci mobilnej linii diagnostycznej i rozmieszczenia poszczególnych elementów musi być zgodna z możliwościami konstrukcyjnymi. Szczegółowe rozwiązania powinny być ustalone pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą w trakcie realizacji zamówienia.

W trakcie wykonywania zamówienia, Wykonawca zobowiązany jest do skonsultowania z przedstawicielami Zamawiającego, szczegółów rozmieszczenia wszystkich montowanych w mobilnej stacji diagnostycznej urządzeń i elementów.

	wykonaniu co najmniej IP 65, o długości minimum: 20 mb w celu podłączenia zewnętrznego zasilania kontenera diagnostycznego, - 4 zestawy kabli adapterowych, o długościach 10 m, - 1 szt. wtyk IP44 230V 10A, - 4 szt. gniazd IP67 230V CEE 3p.
78.	Wszystkie gniazda (wtyki), przełączniki, bezpieczniki winny być opisane pod względem funkcjonalności i parametrów technicznych napięciowo-prądowych.
79.	Dokumentacja: 1) techniczna i instrukcja obsługi, 2) świadectwo typu CE na kontener diagnostyczny, 3) opinia techniczna ITS lub TDT w zakresie spełniania przez urządzenia zainstalowane w kontenerze diagnostycznym wymagań metrologicznych, 4) certyfikaty lub świadectwa typu CE dla urządzeń zainstalowanych w kontenerze diagnostycznym.
80.	Powierzchnia kontenera zabezpieczona farbą antykorozyjną w kolorze ciemnozielonym z naniesionym logami ITD zgodnie z § 9 rozporządzenia Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 10 kwietnia 2012 r. w sprawie wzoru odznaki identyfikacyjnej inspektorów Inspekcji Transportu Drogowego oraz oznakowania pojazdów służbowych Inspekcji Transportu Drogowego (Dz. U. z 2012, poz. 402) i logiem Wojewódzkiego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Katowicach zgodnie z instrukcją oznakowania przedsięwzięć dofinansowywanych ze środków WFOŚ i GW w Katowicach - link dotyczący sposobu oznakowania: http://www.wfosigw.katowice.pl/zasady-oznakowania-przedstawic.html
81.	Gwarancja na kontener diagnostyczny i jego wyposażenie (urządzenia i przyrządy): minimum 24 miesiące.

Propozycja wykonania dostawy w postaci mobilnej linii diagnostycznej i rozmieszczenia poszczególnych elementów musi być zgodna z możliwościami konstrukcyjnymi. Szczegółowe rozwiązania powinny być ustalone pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą w trakcie realizacji zamówienia.

W trakcie wykonywania zamówienia, Wykonawca zobowiązany jest do skonsultowania z przedstawicielami Zamawiającego, szczegółów rozmieszczenia wszystkich montowanych w mobilnej stacji diagnostycznej urządzeń i elementów.